



**AGRE Kompressoren-und
Druckluftgeräte-
Vertriebsgesellschaft m.b.H.**

LUFTGEKÜHLTER SCHRAUBENKOMPRESSOR Modell MSK I 05

Vollautomatischer Schraubenkompressor in Kompaktausführung.

TECHNISCHE DATEN

KOMPRESSOR:

Volumenstrom nach DIN 1945, Anh. F
(gemessen am Druckluftausgang des
Nachkühlers) 0,82 m³/min
Höchstüberdruck am
Druckluftausgang 7,5 bar

E-MOTOR:

Nennleistung 5,5 kW
Spannung/Frequ. 380/660 V, 50 Hz
Steuerspannung 220 V
Drehzahl 2900 min⁻¹
Schutzart/Iso-Klasse IP 54/F

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

- Antrieb über Zahnriemen (gekapselt - somit vor Verunreinigung geschützt)
- Ölkreislauffilter, Ölstandsanzeige - Ölinhalt 5 Liter
- mehrstufiger Öl-Feinabscheider - Restölgehalt ca. 3-5 mg/m³
- Druckschalter für Netzdruck
- Kontaktthermometer für Druckluftaustritt
- Kombikühler für Öl und Druckluft - Druckluft-Austrittstemperatur ca. 8 Grad über Umgebungstemperatur
- HD-Schlauchverbindung für Druckluft-Anschluß

Regelungsarten:

Das integrierte Regelsystem - automatisch oder vorwählbar - ermöglicht die Anpassung an individuelle Betriebserfordernisse und minimiert den Energieverbrauch.

- (A) Aussetzer-Regelung mit automatischer Abschaltung bei Erreichen des Ausschalt -(Höchst)-Druckes.
- (ALF) Perfekt-Regelung mit einstellbarer Leerlaufphase über automatisches Zeitschaltwerk.

Schalldämmung:

UNIT 3 = mit Super-Schalldämmbox
(Geräuschpegel nach DIN 45635T13: 67 dB(A))

Ausführung:

ALS KOMPAKTANLAGE MIT DRUCKLUFTBEHÄLTER:

Inhalt 300 Liter, liegende Ausführung, Schaltschrank montiert.

Die detaillierte Beschreibung dieses Kompressors entnehmen Sie bitte den beige-fügten Unterlagen.

		Model Nr.	
		705	707
Max. Öltemperatur	°C	100	100
Ölfilter	Mikron	10	10
Ölfilterwechsel	Stunden	2000	2000
Luftfilter	Mikron	20	20
Luftfilterwechsel	Stunden	2000	2000
Abscheiderelemente	Stk.	1	1
Abscheiderelement - anfängl. Druckabfall	bar	0,5	0,5
Abscheiderelement - max. Druckabfall	bar	1,0	1,0
Abscheiderelementwechsel	Stunden	6000 - 8000	6000 - 8000
Servoventileinstellung (Leerlauf)	bar	7,5 - 7,8 (10,5 - 10,8)	7,5 - 7,8 (10,5 - 10,8)
Druckschaltereinstellung (Empfehlung)			
Abschalten (Bereich)	bar	7,2 - 7,4 (10,2 - 10,4)	7,2 - 7,4 (10,2 - 10,4)
Druckdifferenz	bar	1,7/1,9	1,7/1,9
Einschalten (Teillast)	bar	5,5	5,5
Min. Auslaufzeiteinstellung	min	2(kann nach Bedarf erhöht werden)	
Transformator: Primär	V	110 fest	
Transformator: Primär	V	24 fest	
Übertemperaturschutz (feste Einstellungen)			
Kompressor-Übertemp.: Stopp	°C	110 fest	
Motor-Übertemp.: Stopp	°C	160 fest	
Übedruckschutz (feste Einstellungen)			
Sicherheitsventil (Ölkammer)	bar	10 (12)	10 (12)
Versiegelte Einheit		NICHT VERSTELLEN	
Anzugsmomente			
Elektr. Klemmen	siehe Schild in Anlassersteuertafel		

CompAir Hydrovane Servicesätze

Die folgenden Servicesätze sind von Ihrem CompAir Hydrovane Händler erhältlich:

- a. 2000 Stunden Service - Teil-Nr. 4616
- b. Überholung - Teil-Nr. 5126
- c. Abscheider - Teil-Nr. 4716

Allgemeine Beschreibung

4.3 Technische Daten

		Modell - Nr.		
		705	707	
Nenn - Betriebsdruck	bar	7,0 (10,0)	7,0 (10,0)	
Max. Betriebsdruck (Leerlauf)	bar	7,8 (10,8)	7,8 (10,8)	
Min. Betriebsdruck	bar	5,5	5,5	
Min. Druckventileinstellung	bar	5,5	5,5	
Ölkammer - Entlüftungszeit nach Abschalten	min	2-5	2-5	
Freiluft - Fördervolumen (F.A.D.) @ 7,0 bar	l/s	14,4 (11,1)	19,6 (41,5)	
	cfm	30,5 (23,5)	15,1 (32,0)	
Max. Förderlufttemp. über Umgebungstemp.	°C	<10,0	<10,0	
Ölmitführung (nach Gewicht)	ppm	3,0 max	3,0 max	
Umgebungstemperaturbereich	°C	0 - 40	0 - 40	
Lüftungsleistung	M³/h	2000	2000	
Min. Raumvolumen	M³	15	15	
Luftanschlußgröße	Rp	¾	¾	
Speiseluft - Rückschlagventil	Rp	¾	¾	
Empfohlene Druckluftspeicherkapazität	l	350	350	
Antriebsmotor:				
	Drehzahl	U/min	1440	1440
	Spannung	V	415	415
	Leistung	kW	5,5	7,5
		PS	7,5	10
	Strom (Max.)	A	13	17,5
	Anlasser	Typ	Sterndreieck	Sterndreieck
	Sterndreieck - Zeitgebereinstellung	s	max. 1 s	max. 1 s
	Min. Kabelquerschnitt	mm²	2,5	4,0
Abmessungen:				
	Länge	mm	1235	1235
	Breite	mm	576*	576*
	Höhe	mm	628	628
	Gewicht	kg	151	156
Empfohlenes Öl	Typ	-Hydrovane 2000-		
Kompressor - Ölkapazität gesamt	l	4,3	4,3	
Nachfüll - Ölmenge (Schauglas bis Überlauf)	l			
Ölkammerkapazität (zum Ablassen)	l			
Ölkammerkapazität (zum Ablassen)	l			
Ölwechsel/Serviceintervall	Stunden	2000	2000	

Daten in Klammern () gelten für 10 bar Option

* Exklusive Nachkühler-Kondensatfilter

4.2 Rohrleitungsanlage(siehe Fig. 4.2)

Die Ölabfuhr vom Kompressorluftteil zum KOMBINATIONÖLKÜHLER/NACHKÜHLER (A) erfolgt durch das ÖLZUFÜHRROHR (B). Das gekühlte Öl wird durch das ÖLRÜCKLAUFROHR (C) zum Luftteil zurückgeführt.

Die heiße Hochdruckluft vom Luftteil wird über das SPEISELUFTRÖHR (D) zum KOMBINATIONÖLKÜHLER/NACHKÜHLER (A) geleitet. Die gekühlte Luft strömt durch den KONDENSATABLASSTOPF (E), wo das Kondensat aufgefangen wird. Alles aufgefangene Kondensat wird vom schwimmerschalterbetätigten Ablauf durch den KONDENSATAUSLASS (F) abgeführt.

HINWEIS: Das Kondensat enthält Spuren von Öl und muß auf vorschriftsgemäße Weise entsorgt werden.

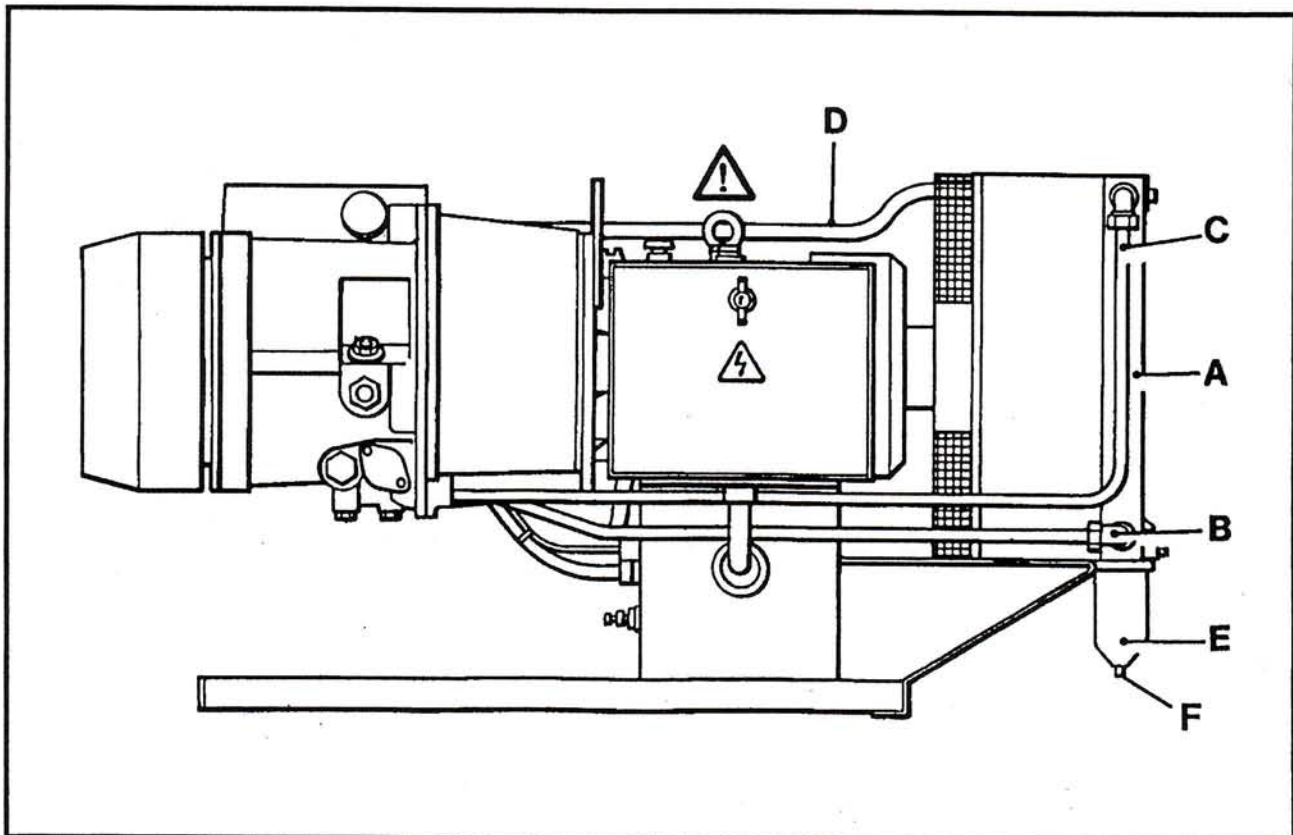


Fig. 4.2 - Rohrleitungssystem